



M22B и M50B

G-45-15

3-позицион. 24 V AC или 230 V AC
Привод клапанов DN 125 – DN 150

8 июня 2004

M22B и M50B - электромеханические приводы для 2-х и 3-ходовых регулирующих клапанов типа V222, V292 и V321, DN125 и DN150.

Напряжение питания M22B и M50B - 24 Vac или 230 Vac, управление 3-позиционное (увеличить/уменьшить).

Приводы имеют как опцию конечные переключатели.

M22B и M50B можно заказывать отдельно или уже установленными на клапане, см. F-10-6.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Спец. номера см. таблицу ниже

Время исполнения:

0 –50 мм 50Hz, 132 сек; 60Hz, 112 сек

Усилие :

M22B 2200 N

M50B 5000 N

Доп. переключатель S2:

Тип без потенциала

Макс. параметры 10A, 250V

Допустимая температура:

Работа –20 – +70 °C

Хранение –20 – +70 °C

Допустимая влажность <95 %RH

Стандарт защиты IP 65

Соответствие стандартам:

Излучение EN 50081-1: 03.1993

Помехоустойчивость EN 50082-1: 11.1997

EN 50082-2: 02.1996

Материалы:

Корпус CoPA - Grivory GV-4H

Крышка PC - Поликарбонат

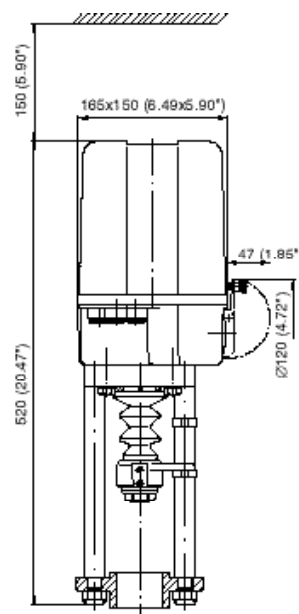
Цвет черный/синий

Вес:

M22B 5,4 кг

M50B 6,0 кг

Размеры в мм



Спец. номер	Название	Напряжение питания	Потребление	
			50 Hz	60Hz
890-0106-000	M22B-24V	24 Vac+10%/ -15%	12 VA	15 VA
890-0108-000	M22B-24V-S2V	24 Vac+10%/ -15%	12 VA	15 VA
890-0110-000	M22B-230V	230 V AC +10% / -15%	11 VA	14 VA
890-0112-000	M22B-230V-S2V	230 V AC +10% / -15%	11 VA	14 VA
890-0206-000	M50B-24V	24 Vac+10%/ -15%	19 VA	29 VA
890-0208-000	M50B-24V-S2	24 Vac+10%/ -15%	19 VA	29 VA
890-0210-000	M50B-24V	230 V AC +10% / -15%	28 VA	35 VA
890-0212-000	M50B-24V-S2	230 V AC +10% / -15%	28 VA	35 VA

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Привод

М22В и М50В имеют реверсивный двигатель и редуктор в корпусе СоРА.

Все движущиеся части двигателя и редуктора имеют постоянную внутреннюю смазку.

Реверсивный двигатель отключается по достижении любой из конечных позиций при активации конечных переключателей.

Дополнительные переключатели

Привод может иметь как опцию дополнительные конечные переключатели (S4 и S5 с двойными контактами). Эти переключатели можно настроить для ограничения рабочего хода в произвольном диапазоне.

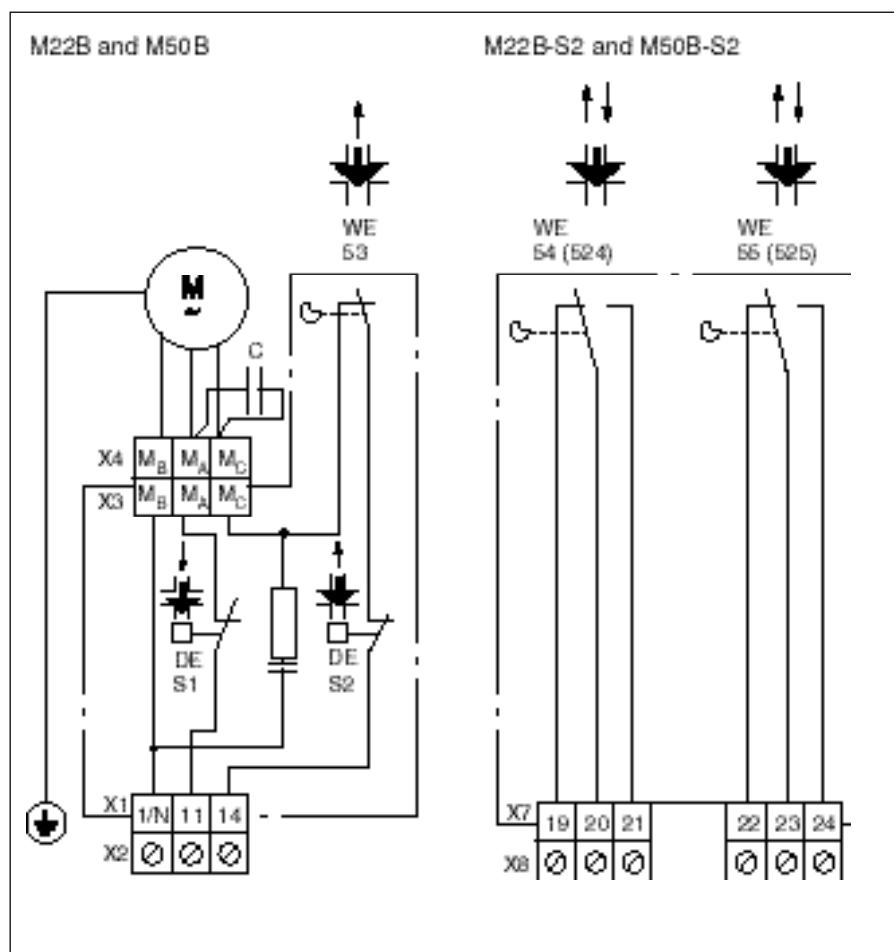
Ручное управление

Привод снабжен рукояткой для ручного позиционирования. Рукоятка вращается одновременно с движением двигателя привода, поэтому недопустимо вращать ее вручную во время работы двигателя - возможны повреждения.

Внимание: До начала ручного позиционирования необходимо отключить питание. Для перехода в автоматический режим включить питание заново.

Положение привода показано указателем между приводом и клапаном.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ



УСТАНОВКА

Установку приводов M22B и M50B проводить по инструкции, прилагаемой при поставке.

Подробно процедура установки и регулировки приводов описана в Инструкциях к M22 и M50.

Привод можно монтировать вертикально (над клапаном) или горизонтально. Не следует устанавливать привод под регулирующим клапаном.

Trademarks and registered trademarks are the property of their respective owners.

AC Vista®, TAC Menta®, TAC Xenta® and TAC I-talk® are registered trademarks of TAC AB. LonMark® and LonWorks® are registered trademarks of the Echelon Corporation. Windows® is a registered trademark of Microsoft.